



Grupo VISCOFAN

El **Grupo VISCOFAN** es el líder mundial en producción y distribución de envolturas para la industria cárnica. El único en la industria con las cuatro principales tecnologías disponibles: celulósica, colágeno, fibrosa y plásticos.



Presencia en 18 países



21 centros de producción

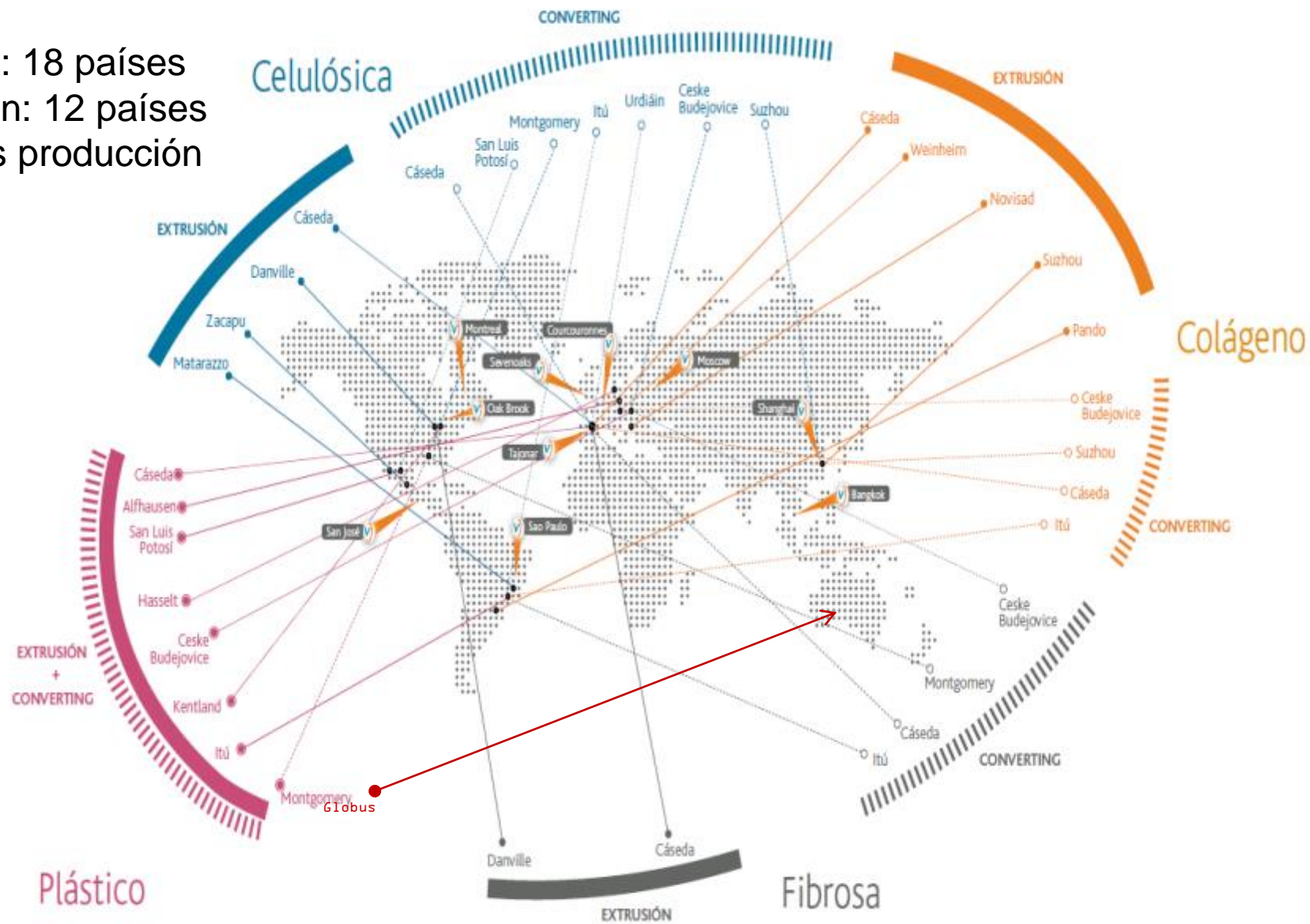


Proceso continuo 24x7

Procesos: Extrusión y Converting

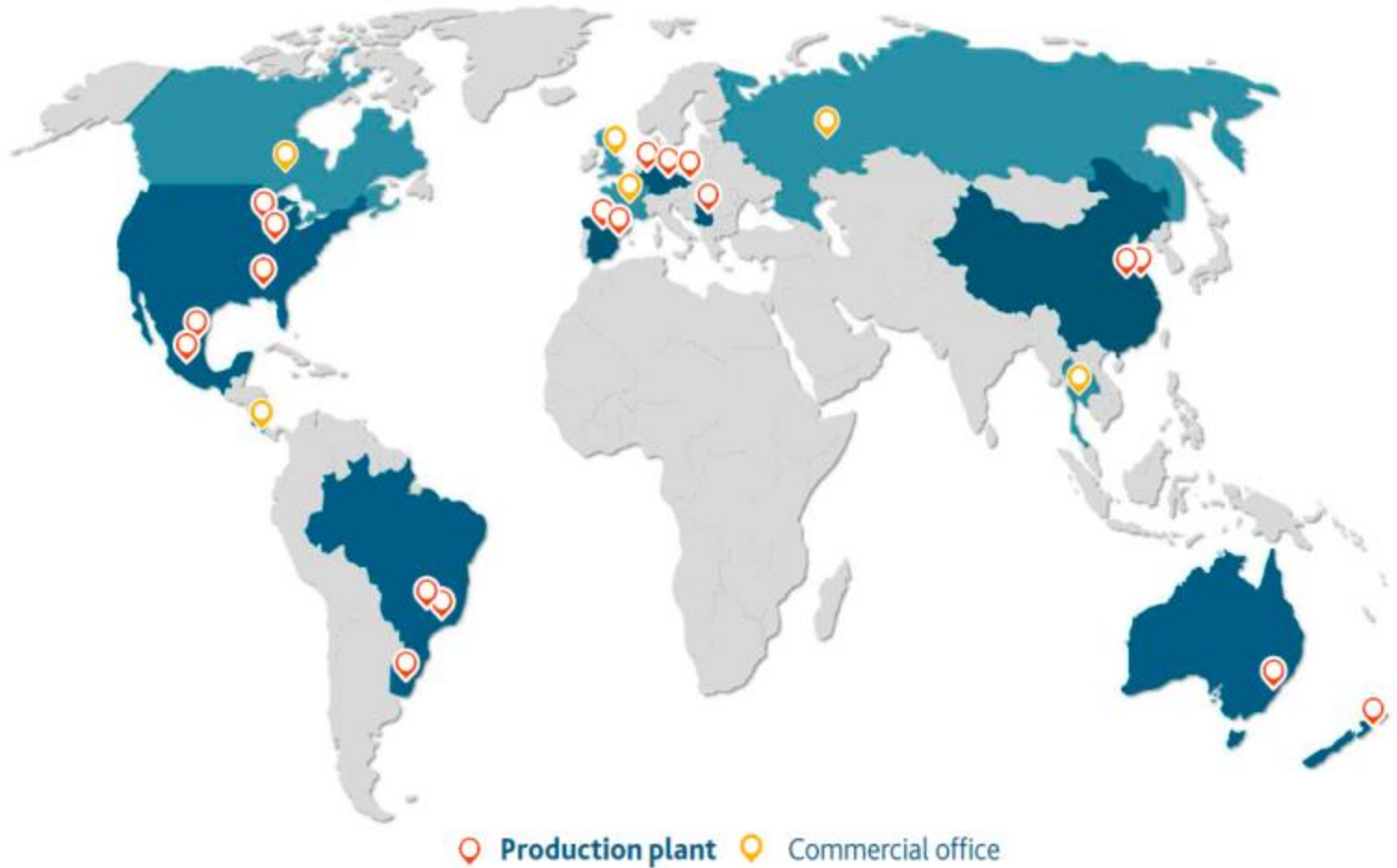
VISCOFAN

Presencia: 18 países
Producción: 12 países
21 plantas producción



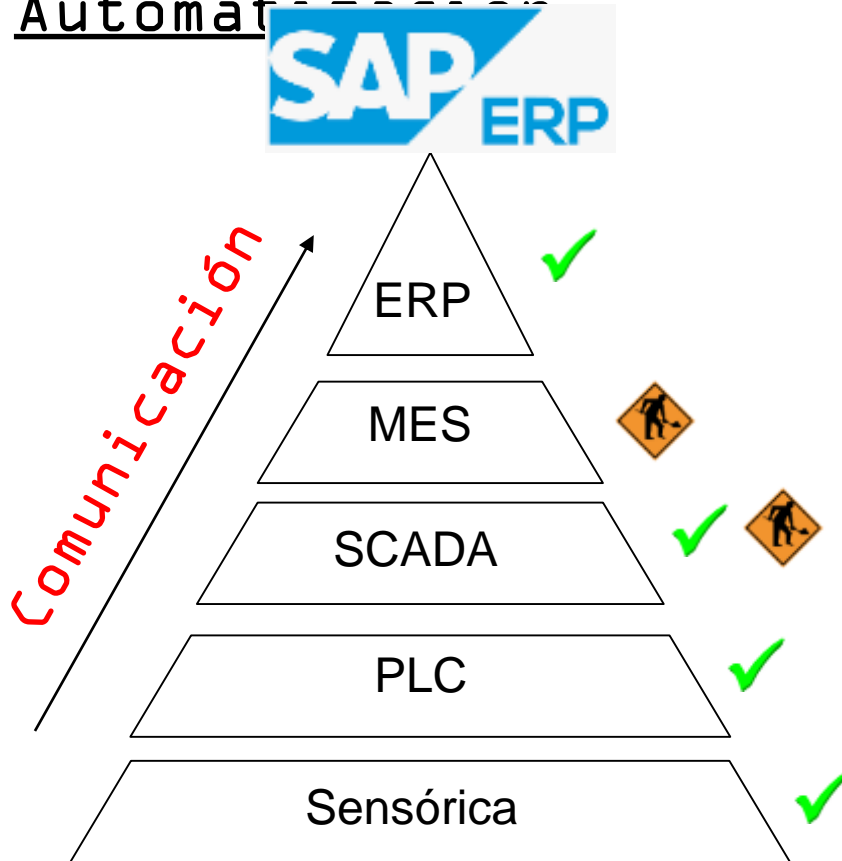
VISCOFAN en el mundo

MORE TO BE: Unique footprint to grow and optimize our operations.



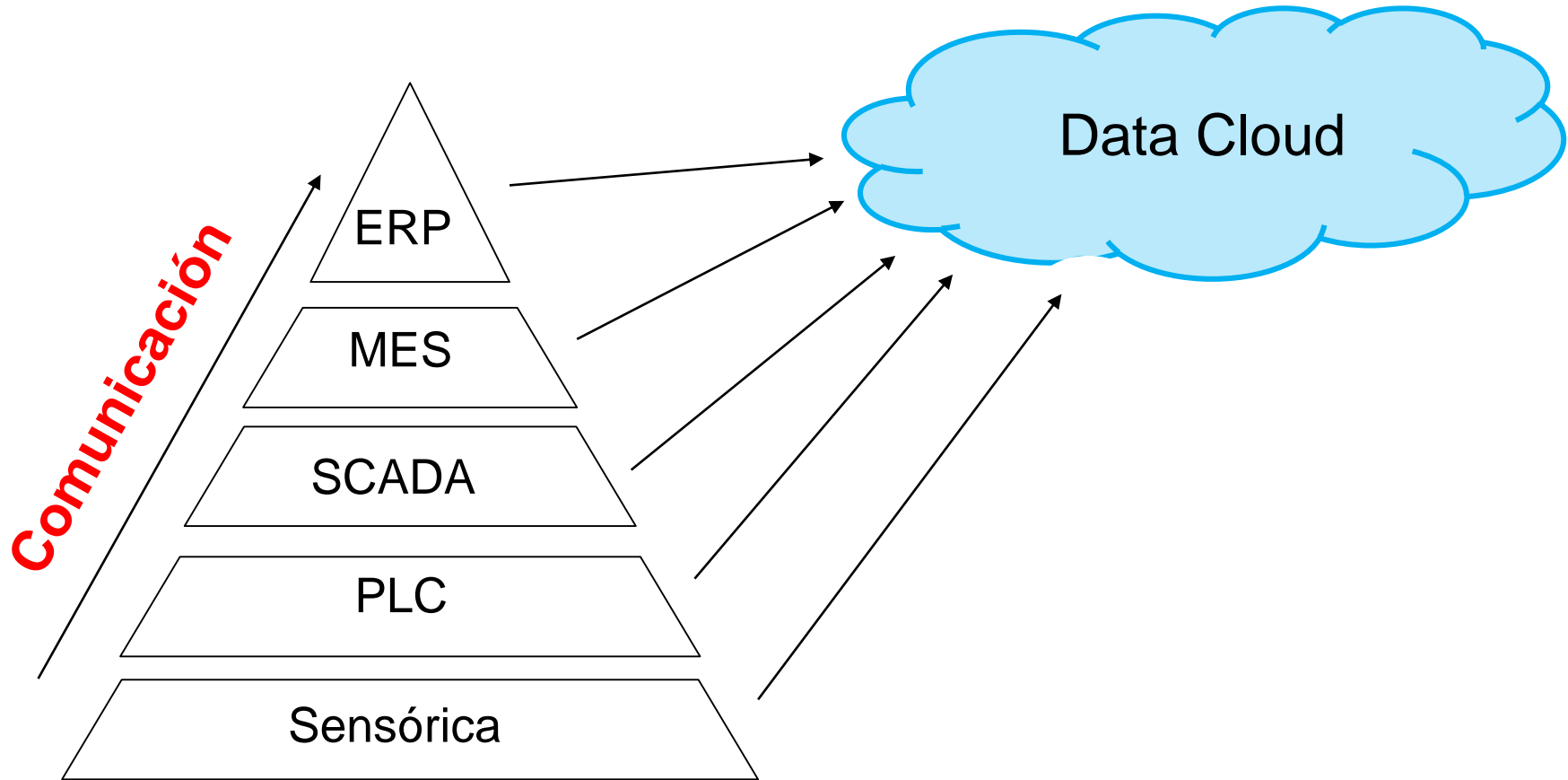
“Smartización” de planta: Mantenimiento

Pirámide de
Automatización

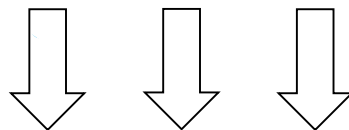


“Smartización” de planta: Mantenimiento

Smart Factory



Data Analysis



Herramientas B.I. / B.A.



Predicciones Mantenimiento

- Fallos, Averías
- Consumos
- Paradas Mto

Relaciones entre Variables

- Optimización de Procesos
- Mejoras Calidad

Acuerdo marco con Tecnalía: aplicaciones “Smart”

➤ Predicción fallo equipos extrusión

↑ Eficiencia 5%: ↑ Disponibilidad ↑ Rendimiento

➤ Búsqueda predicción rotura bandas transportadoras

↓ Reducción 50% tiempo de parada máquina

➤ Detección temprana de partículas extrañas

↓ Reducción “waste” producto final

Despliegue plan Smartización (2/3)

- **Predicción resultado pruebas de Calidad en Laboratorio**
 - ↑ Eficiencia 3-6 %: Menor rechazo Calidad, ajustes más ágiles
 - ↑ Admite MMPP más heterogénea
- **Monitorización de equipos por RFID**
 - ↑ Seguridad y control de equipos clave
- **Asistencia online al técnico Mantenimiento/Producción**
Base de Datos accesible desde tablet

Despliegue plan Smartización (3/3)

➤ Visión Artificial: control Calidad

↑ Productividad: 40 %

➤ Conexión remota a equipos en planta de forma segura

Asistencia remota

➤ Predicción fallos Calidad por desgaste componentes Mto

↓ Reduce el waste: 2–6 %

“Key points” en el proceso de Smartización

- ❑ **Trabajo conjunto de Operaciones & IT: conexión OT - IT**
- ❑ **Combinación Personas & Maquinas en la Smartización**
- ❑ **Máxima credibilidad y fiabilidad en sistemas predicción**
- ❑ **Resultados tangibles**

Beneficios Globales de la Smartización

- ❖ **Big Data al servicio de toda la organización**
- ❖ **Compartir datos y resultados entre plantas**
- ❖ **Transferencia ágil de “best practiques” entre plantas**
- ❖ **Sinergias operacionales: beneficios en costes**
- ❖ **Descubrir nuevas relaciones entre parámetros**

***“Si quieres ir rápido, ve solo.
Si quieres llegar lejos,
ve acompañado.”***

GRACIAS