



Xabier Aldanondo
AKEMI

41 años, representa a Akemi en España desde hace 7, abarcando sectores como el de la industria del metal, automoción y piedra. Akemi es un fabricante de masillas, adhesivos y otras especialidades químicas. Desde siempre y en todos los campos de uso de los productos que trata, pretende ofrecer a sus clientes soluciones innovadoras.



Stefano Lazzerini
ARSONSISI

Ingeniero químico, comunicador experto, capacitado para identificar las necesidades de los clientes y colaborar con sus colegas. En la actualidad, trabaja como gerente comercial para las pinturas líquidas industriales (especialidades) del grupo Arsonsisi: pinturas para plásticos, vidrio, imprimaciones y top-coat para metalización de alto vacío y PVD-Sputtering, sistemas de curado UV y e-coat. Como Jefe de pinturas de curado UV del grupo, sigue su desarrollo técnico y de mercado en los distintos campos de aplicación: UV para automoción, tubería, e-coat, polvo, etc...



Enric Boronat Salgado
CABYCAL

Trayectoria profesional completa como comercial técnico y en el desarrollo de productos e ingeniería de tratamiento de superficies. Algunas de las firmas que ha representado son Binks, Bullows, Spray, Volstatic y Ashai Okuma, así como otras de equipos de aplicación de pintura en polvo y líquido. Desde el año 2000 es responsable técnico-comercial en Cabycal.



José Enrique Milá de la Roca
CABYCAL

Ingeniero químico, en Cabycal se dedica al desarrollo y gestión de proyectos en el área de equipos para el control y tratamiento de emisiones, así como instalaciones de tratamiento y pintado de superficies. Participa en los proyectos de la empresa para los sectores: oil & gas, waste management, pharmaceutical, automotive, auxiliary automotive, cosmetic, packaging, printing, adhesives, healthcare.



Iñigo Hoz Imaz
DOERKEN

Inicia su carrera profesional en el sector de los recubrimientos industriales hace 10 años. A día de hoy, es responsable de Dörken - MKS en los mercados de España y Portugal. Su gestión en el desarrollo de los sistemas de protección anti-corrosivos en láminas de cinc se centra en los sectores de automoción, renovables y construcción.



Jordi Pujol
FISA RECUBRIMIENTOS

Nacido el 11 de enero de 1962 en Mar del Plata, cursa estudios de Ingeniería electrónica en el EUITIT (Terrassa, Barcelona). En 1984 empieza a trabajar como técnico en Atresa (recubrimientos de Teflon) cursando estudios de formación en Italia, Suiza, Bélgica, UK, USA, etc. Desde 2001 trabaja como director técnico en Fisa Recubrimientos, gestionando la aplicación de recubrimientos fluorados para múltiples industrias. Socio co-fundador de Masking, empresa pionera en España de consumibles para pintores industriales (tapones resistentes a altas temperaturas, ganchos, cintas de enmascarar, etc.).



Jordi Paulo i Biot
FISCHER INSTRUMENTS

Con formación en Ciencia Físicas, inicia su carrera profesional en el ámbito de los recubrimientos como operador principal de líneas de galvanizado y electrozincado en Gonvarri Industrial. Desde el 2001 se vincula a diversas empresas del sector de instrumentación de medida como técnico y comercial. En 2011 se integra en Fischer Instruments, filial de Helmut Fischer, como responsable de la línea de equipos de medición de espesores de recubrimientos táctiles (métodos electromagnéticos) y microdureza.



Joan Pujol
FISCHER INSTRUMENTS

Nacido en Barcelona el 13 de Septiembre de 1954. Cursados estudios en La Salle Gracia Josepets de Barcelona. Licenciado en Ciencias Químicas por la Universidad de Barcelona en 1979. Director técnico desde 1980 hasta 1985 de la firma Italteco Española, dedicada a la fabricación y suministro de productos químicos para el anodizado del aluminio. Desde 1985 hasta la actualidad, director técnico de la firma Fischer Instruments, filial en España de Helmut Fischer GmbH, fabricante de equipos para la medición del espesor y la composición de recubrimientos, análisis de materiales, microdureza y ensayo de materiales



Francesc Montalá
FLUBETECH S.L.

Fundador y Director Técnico de Flubetech SL (Empresa de recubrimientos PVD y CVD)
Profesor del Departamento de mecánica de UPC.
Profesor asociado de la Universidad Ramón LLull (IQS)
Colaborador de ICTS (Institut Català Tècnic de la Soldadura), AIAS y ASAMMET.



Jon Franco Labrador
GEINSA

Es ingeniero técnico industrial.

En Geinsa ejerce de director de comercial nacional e internacional.



David García
GEINSA

Es ingeniero técnico industrial.

En Geinsa ejerce de ingeniero comercial nacional e internacional siendo además el responsable del mercado francés.



Jordi Aguado
HENKEL

Functional Coatings Technical Manager en HENKEL Adhesive Technologies
Ingeniero técnico industrial especializado en Química e Ingeniero Industrial por la Universidad Politécnica de Catalunya (UPC), centra su experiencia en el mundo de la limpieza Industrial y del Tratamiento de Superficies.

Además, forma parte del grupo de profesionales que colabora con el Institut Químic de Sarrià (IQS), impartiendo parte del curso del Título de Experto Universitario en Tecnología de Pinturas, así como sesiones Temáticas del área Tecnología de pintura en el mismo centro.



Raul Hernández
HENKEL

Functional Coatings Business Development en HENKEL Adhesive Technologies
Tras cursar estudios en Ingeniería Técnica Industrial en Química Industrial, descubre el mundo del pretratamiento previo a pintura, primero en la industria del KTL y posteriormente con piezas de plástico en lo que actualmente es CONTINENTAL. Se incorpora a HENKEL Ibérica, donde desarrolla tareas primero como técnico y posteriormente como técnico comercial. En la actualidad tiene la responsabilidad de Business Development para Functional Coatings, combinado con el seguimiento de cuentas clave a nivel nacional. Miembro del comité técnico de AEA.



Juan Serret
HENKEL

Functional Coatings Manager en HENKEL Adhesive Technologies
Licenciado en Ciencias Químicas por la Universidad Autónoma de Barcelona, con experiencia en el sector del tratamiento de superficies desde 1982, ha colaborado en los siguientes puestos y organizaciones: Departamento técnico y de calidad como Industry Manager de Aluminio en Diversey S.A.E., posteriormente en Novamax Technologies S.A.; y desde 1997, en Henkel Ibérica ocupando diversas posiciones de responsabilidad en Light Metal Finishing, Surface Treatment, Technical Customer Service y Functional Coatings. Actualmente es Functional Coatings Manager en la unidad de negocio de Adhesive Technologies.



José Barroso
KLUTHE IBERICA

Químico orgánico con experiencia en el sector de los tratamientos de las superficies desde principios de los años 90, asumiendo diferentes responsabilidades como la dirección técnica y la de gestión de calidad y medioambiente.

Actualmente es Director Técnico de Kluthe Ibérica.



Alfonso Prudenciano
KLUTHE IBERICA

Responsable comercial de especialidades para pretratamiento en Kluthe.

Dedicado al desarrollo de procesos de Plaforización orientados al tratamiento de superficies, desengrase y fosfatado



Javier Gutierrez Muñoz
MARSAN TRANSFORMACIONES SUPERFICIALES

Ingeniero técnico industrial, desarrolla su carrera profesional con diversas responsabilidades en primarias empresas de fabricación de componentes para automoción, hasta asumir su dirección general. Desde 2005 socio director de una consultoría de gestión de proyectos técnicos de desarrollo de producto, mejora de procesos industriales y formación, experiencia que sigue como director gerente en JG Project, responsable del centro tecnológico de Marsan Transformaciones Superficiales.



Pedro Martínez Verges
MARSAN TRANSFORMACIONES SUPERFICIALES

Gestor de empresas, con capacidad y flexibilidad para abordar los diferentes escenarios, planificar los objetivos y liderar la compañía para la consecución de los mismos.

Especialidad: gestión de equipos, planificación, gestión de empresas en fuerte expansión.

Desde 2011 es gerente general de Marsan Transformaciones Superficiales, desde 2013 CEO del grupo Itech y desde 2016 CEO de VMS Automotive..



Huub van der Leeuw
MASKING TQC

Más de 20 años de destacada experiencia como técnico en el campo de los sistemas de medida y control de la calidad en el campo de los tratamientos de las superficies. Lleva también la gestión técnico comercial de la empresa TQC, representada en la Península Ibérica por Masking.



Paolo Bonalumi
MASKLOGIK

Polifacético técnico en el campo de la industrialización de los procesos -es un experto de lean production- desarrolla una larga colaboración con las revistas del sector (Recubrimientos Industriales, Acabamentos Industriais, Barnizado de la Madera, Verniciatura Industriale, Lavado Industrial, Anticorrosión). Después, se hace cargo de la parte comercial de empresas de otros sectores y vuelve al gremio de la mano de Masklogik Mexico, donde ejerce 2 años como jefe de ventas. Hace fructificar sus experiencias profesionales montando otra empresa del grupo Masklogik y, a partir de principio de este año, se hace cargo del desarrollo de Masklogik Iberica



Simeone Maitan
MASKLOGIK

Después de años en una empresa de aplicación de pintura para terceros y de formación técnico-comercial, desde más de 20 años se ocupa de la gestión de la empresa Finishing Group, conocida y presente en todo el mundo con la marca Euromask® y Masklogik.

Experto de soluciones a medida de enmascarado en el sector de los tratamientos de superficie, pone su conocimiento al servicio de las exigencias de los clientes para desarrollar nuevos productos y sistemas.



Michael Lazin
NORDSON

Gerente de ventas de sistemas de recubrimientos industriales de Nordson Germany GmbH. Es por lo tanto responsable de la venta estratégica de componentes en polvo y pintura líquida de Europa central. Ha desarrollado su carrera desde el departamento técnico hasta la gerencia a través de diferentes posiciones en las que ha adquirido años de experiencia en el campo de la superficie y el esmaltado de varios proyectos en Alemania y Europa.



Gabriel Martínez
NORDSON

Gerente de ventas de sistemas de recubrimientos industriales de Nordson Ibérica S.A. Es por tanto responsable de la venta estratégica de componentes en polvo y pintura líquida de Europa sur. Ha desarrollado su carrera desde el departamento técnico hasta la gerencia a través de diferentes posiciones y divisiones (Electrónica, Embalaje Metálico, UV) en las que ha adquirido años de experiencia en el campo de la superficie y mercados.



Antonio Morcillo
NORDSON

Especialista de mercado para embalajes metálicos y UV de Nordson Ibérica. Su actividad está centrada en la Península Ibérica e Italia, en sectores y aplicaciones con alto grado de especialización, muy competitivas y dinámicas, que al mismo tiempo exigen un desarrollo continuo de la tecnología proporcionando una gran experiencia en estos sectores de aplicación.



Daniel Mas
PINTURA INDUSTRIAL MESTRES /BAGESCOLOR

Ingeniero técnico (UPC Manresa). 15 años de experiencia en preparación de superficies y procesos de recubrimientos anticorrosivos.

Responsable de producción y procedimientos de Bagescolor, gestiona la integración de los mismos con los procesos de Pintura Industrial Mestres y Pintors Cordobés.



Luis Mestres
PINTURA INDUSTRIAL MESTRES /BAGESCOLOR

Emprendedor y gerente de Pintura Industrial Mestres, conocido por su firme política hacia la innovación de los procesos y organizativo en el campo de la pintura industrial para terceros.

Referente de una red de empresas de aplicación de ciclos de protectores y estéticos -junto con Bages Color y Pintores Cordobés- consiguió internacionalizar un trabajo de servicio que usualmente está muy anclado al entorno del taller. Su equipo gestiona líneas de pintura in-house y también en la sede de los clientes.



José Luis Moreno
PINTURA INDUSTRIAL MESTRES

Responsable de líneas de producción de pintura industrial en polvo, con más de 20 años de experiencia en el sector de tratamiento de superficies, en contacto con diversos sectores como arquitectura, ferrocarril, mobiliario urbano, maquinaria industrial, automoción, etc.

Actualmente gestiona las líneas de Pintura Industrial Mestres, comprometido a asesorar, recomendar y proporcionar a los clientes de la empresa aquellos procesos susceptibles de sus necesidades; apostando fuertemente por los procesos y soluciones anticorrosivas



Xavier Ferré Pastor
PROQUIMIA

Ingeniero Técnico Químico.
4 años como Técnico de Laboratorio en ETISA (Especialidades Técnico Industriales)
4 años como Técnico de Laboratorio en Proquimia SA
Desde 2003, Coordinador del Departamento Técnico de Proquimia SA.



Eloy Menéndez Bango
PROQUIMIA

Ingeniero Técnico Industrial de Estructuras.
Ingeniero Industrial de Organización Industrial.
12 años como Técnico Comercial en Proquimia SA
Desde 2007, Key Account Manager División de Tecnología Química de Proquimia SA.



José Mª Travería Chaure
PROQUIMIA

Ingeniero Técnico Químico.
Licenciado en Ciencias Químicas.
4 años como Responsable del Departamento de I+D+i de Proquimia SA
Desde 1993, Director de la Unidad de Tecnología Química de Proquimia SA



José Lacasta
PULVERIT

Desde 2002 en el negocio de la pintura en polvo.
Inicialmente en producción en una planta de lacado.

A partir de 2005 responsable de zona y mercado de automoción en Rohm & Haas.
Actualmente responsable de España y Portugal en Pulverit



Daniele Magri
PULVERIT

Desde 1991, dedicado a recubrimientos en polvo:
Product Manager- División recubrimientos industriales de Basf
Key Account Manager - División recubrimientos industriales de Basf
Export sales Manager - Pulverit Group



Víctor Manuel Díaz
RECONAL EDICIONES

Excelente profesional en el campo de los recubrimientos en polvo, con larga experiencia adquirida en aplicación, la venta técnica y el apoyo a los prescriptores de sistemas en polvo en España, en Francia y otros países de Europa central de habla francés. Sus conocimientos técnicos sobre las pinturas en polvo y su aplicación constituyen un valor añadido importante para todos los usuarios industriales de esta tecnología. Así como por su profesionalidad, destaca por su integridad, compromiso y trato humano en las relaciones interpersonales. Es persona pro-activa, empática, despliega gran don de gentes, presentado grandes aptitudes para el trabajo en equipo.



Massimo V. Malavolti
RECONAL EDICIONES

Desde los años '80 se dedica a la promoción técnica en el campo de los tratamientos de las superficies. Coordina un equipo internacional que organiza congresos, jornadas técnicas, ferias sectoriales en los países del sud Europa y Latinoamérica. Es director editorial de revistas técnicas del sector: Verniciatura Industriale-Peinture Industrielle-Industrial Coating; Anticorrosione-Anticorrosión; Li Lavaggio, pulitura, vibrofinitura industriale-LI Lavado, pulido y vibroacabado industrial.
Gerente de Reconal Ediciones, que publica y distribuye en Península Ibérica y Latinoamérica "Recubrimientos Industriales - Acabamentos Industriais".



Juan Carlos Gonzalez Lopez
SURTEC - IPK

Empieza su carrera profesional el campo de los tratamientos de superficies en el 1982, cuando se incorpora en la oficina técnica de desarrollo proyectos de Air Industria. En el 1988 entra en el equipo de Lersa, una oficina técnica de desarrollo proyecto para la que trabaja también como técnico de puesta en marcha de instalaciones de pintura.
Desde 1997 es el director técnico de IPK (Instalaciones de Pintura y Kataforesis), empresa del fabricante de instalaciones portugués Surtec LDA.



Joao Figueiredo
SOLINTELLYSYS

Ingeniero eléctrico y electrónico, licenciado en el Instituto Politécnico de Viseu (Portugal).

Desde 1994 trabaja como director comercial y más tarde como director industrial de empresas de ingeniería.

Desde 2008 es el emprendedor y CEO de Solintellysys



Luca Maitan
VARNISHTECH

Profesional de la pintura industrial con 35 años de experiencia en el sector como gerente de empresas de aplicación de pinturas líquidas y en polvo, ha desarrollado conocimientos gestionales y técnicos de alto nivel en el campo de los procesos de pintura de soportes metálicos y plásticos para automoción e industria general. Es un especialista de automatización y robótica aplicada a las líneas de pintura. Su empresa pertenece a un importante grupo de ingeniería de las instalaciones de pintura, incluyendo electroforesis, líneas para la aplicación de recubrimientos en polvo y sistemas líquidos a medida de las exigencias de los clientes. En el congreso focalizará la atención en líneas especiales para la aplicación de pinturas antifog y endurecedoras en los faros delanteros y traseros y en la aplicación de acabados de clase A para automoción.