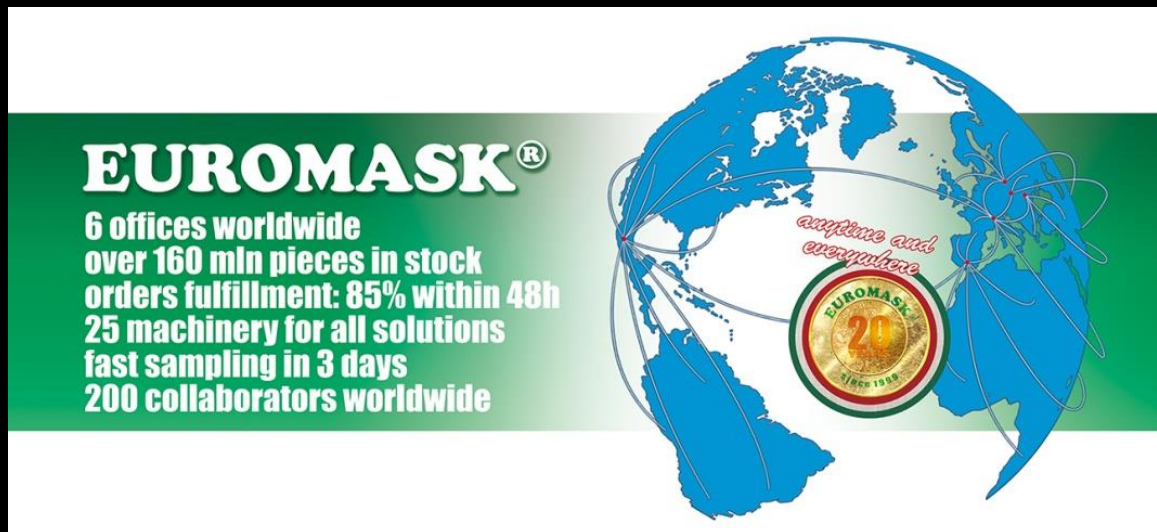


# ENMASCARADO, LAS NUEVAS POSIBILIDADES TÉCNICAS

*Breve recorrido en las nuevas tecnologías ya existentes*

The graphic features a blue globe with white outlines of continents and a network of thin white lines connecting various points across the globe. A circular gold seal is positioned over the globe, containing the text 'EUROMASK' at the top, '20' in the center, and 'SINCE 1958' at the bottom. The phrase 'anytime and everywhere' is written in a red, cursive font across the globe.

**EUROMASK®**  
6 offices worldwide  
over 160 mln pieces in stock  
orders fulfillment: 85% within 48h  
25 machinery for all solutions  
fast sampling in 3 days  
200 collaborators worldwide

Paolo Bonalumi.

- A parte de los productos de línea, siempre disponibles, existe la posibilidad de personalizar y satisfacer las demandas “*custom*”



# CORTE PLANO

- Es posible producir **piezas planas** mediante un sistema de corte de hojas de silicona, EPDM, NBR, espuma de silicona, espuma de EPDM y de silicona magnética.
- Todos estos materiales tienen un límite de altura de corte que varía de **1 a 10 mm**, según la tipología del material

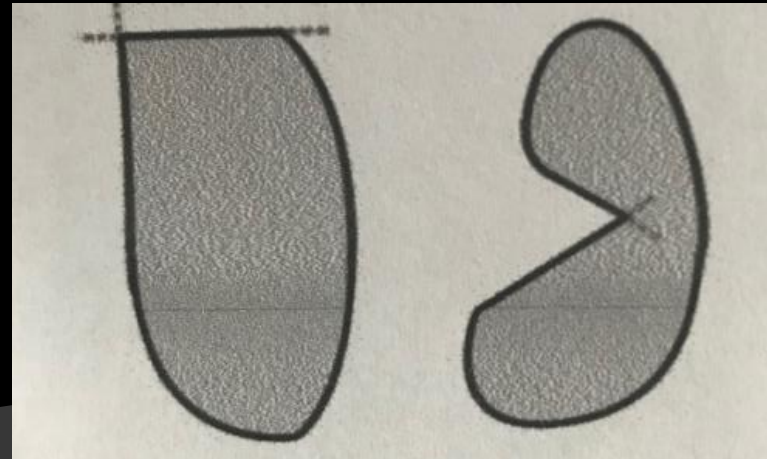


# PIEZAS A CORTAR

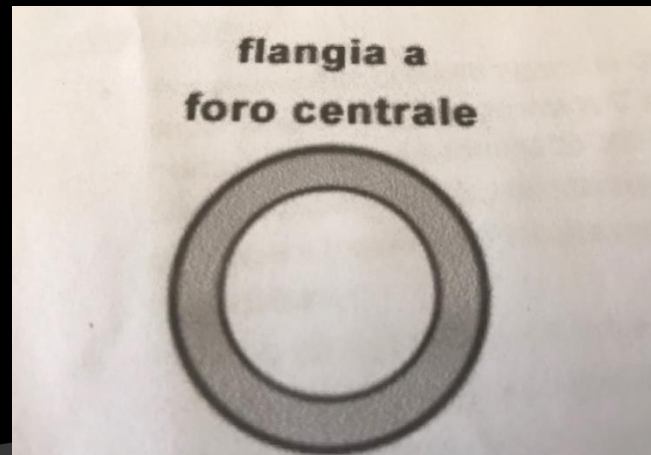
- Las piezas a cortar no deben ser más pequeñas de **4x4 mm**, de lo contrario, las tolerancias no serían respetadas.
- Las piezas más grandes no deben ser de más de **590x990mm**. Estas son las dimensiones máximas que consiente la máquina.

- Todos los cortes presentan un perfil inclinado respecto a la forma de la figura. De hecho, en la parte inferior se obtendrá un perfil **REDUCIDO**.
- Este efecto es imperceptible en cortes de piezas sutiles (**1-2 mm**), pero se amplifica en piezas de espesor mayor.
- Al final tendremos, por ejemplo, en un círculo de **10 mm** de espesor, una diferencia que hará que la pieza no sea perfectamente cilíndrica, sino con una **tendencia cónica**.

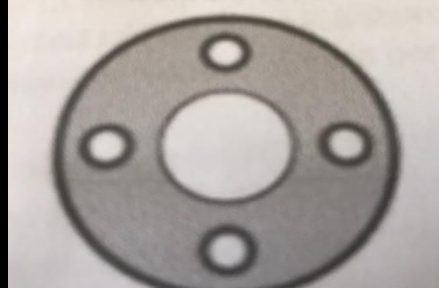
- Se puede reproducir cualquier tipo de forma, empezando por un diseño CAD 2D en formato .DXF
- En caso de ángulos demasiado cerrados, la cuchilla tiene que trabajar en **overcut**, es decir, la cuchilla tiene que ir más allá de la línea del diseño (*debido a la forma de la cuchilla*) y después retomar la línea diseño, creando así una criticidad en el ángulo si el ángulo está en el interior de la figura.



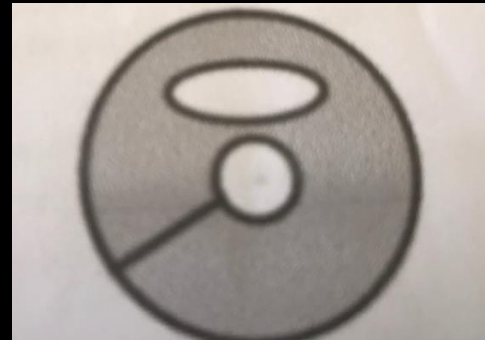
- Naturalmente, si el ángulo es externo, el **overcut** no crea problemas.
- Si el ángulo es anterior al diseño, puede provocar la **rotura** de la pieza durante la manipulación.



- La pieza puede presentar **taladros** o cortes interiores, como en el caso de arandelas.



- También puede presentar **cortes lineales** en el interior de la figura





# CORTES NO PASANTES

Es también posible hacer, solo en el interior de la figura y solo para todas la sub-formas inscritas, **cortes no pasantes**, cortes que no cortan las figuras de parte a parte: condición rarísima pero **posible**.

# PROTOTIPO RÁPIDO

- Hoy en día, la conocida ***speed of response*** o ***rápidez de respuesta*** es un factor clave para satisfacer las demandas de las empresas
- En Euromask-Masklogik hemos desarrollado un sistema de ***fabricación aditiva*** para poder producir en tiempo récord un prototipo que sirve para validar ***dimensionalmente y funcionalmente*** las piezas.

# PROTOTIPO RÁPIDO

Este proceso, debido al material que usamos (silicona), es un proceso *inverso*.

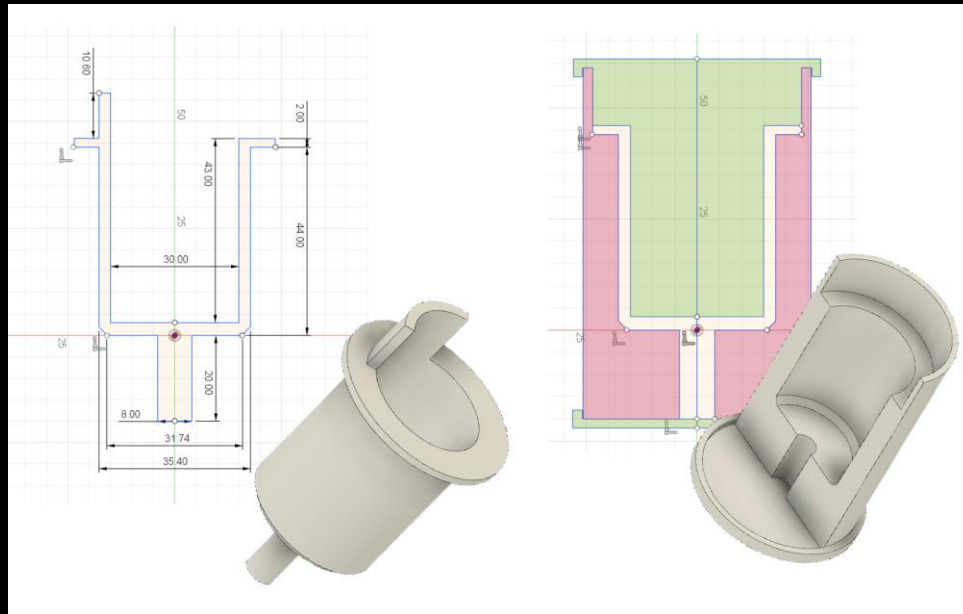
Es decir, con una impresora 3D producimos un *molde*, en el que se inyecta silicona de *shore35*, inferior a lo que normalmente se utilizaría en las piezas de producción (*shore 55*), pero perfectamente válido para pruebas *dimensionales y efectivas*, ya que es idóneo para la pintura y su siguiente curado en el horno.

# *MEDIDAS DEL PROTOTIPO RÁPIDO*

Se pueden reproducir casi todas las formas posibles, dentro de los límites dimensionales de **140x140x130mm**.

No se pueden producir objetos inferiores a **5mm**, ya que a estas dimensiones los errores de tolerancia serían grandes y la posibilidad de impresión en silicona demasiado **compleja**.

# PROTOTIPOS RÁPIDOS

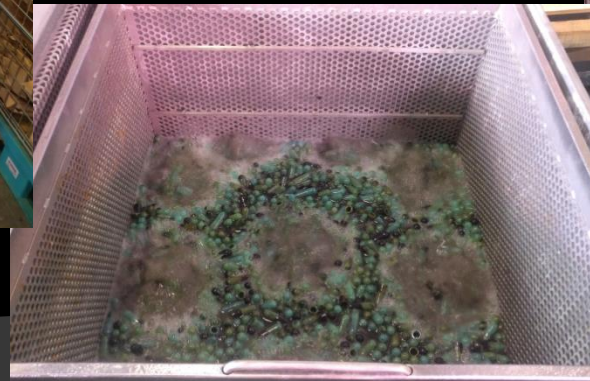


# SCRAP

- El **scrap** es uno de los mayores problemas de las industrias.
- En temas de pintura, cuando la demanda de calidad es muy alta, podemos observar que cualquier **cascarilla** que se queda en un capuchon-tapón, durante el paso en el **horno de curado** puede que fluidifique y se deposite en la pieza que teóricamente tiene que proteger (por ejemplo, un tornillo).
- Es evidente que necesitamos siempre protecciones (capuchones-tapones) **libres de residuos** de pintura del ciclo anterior.

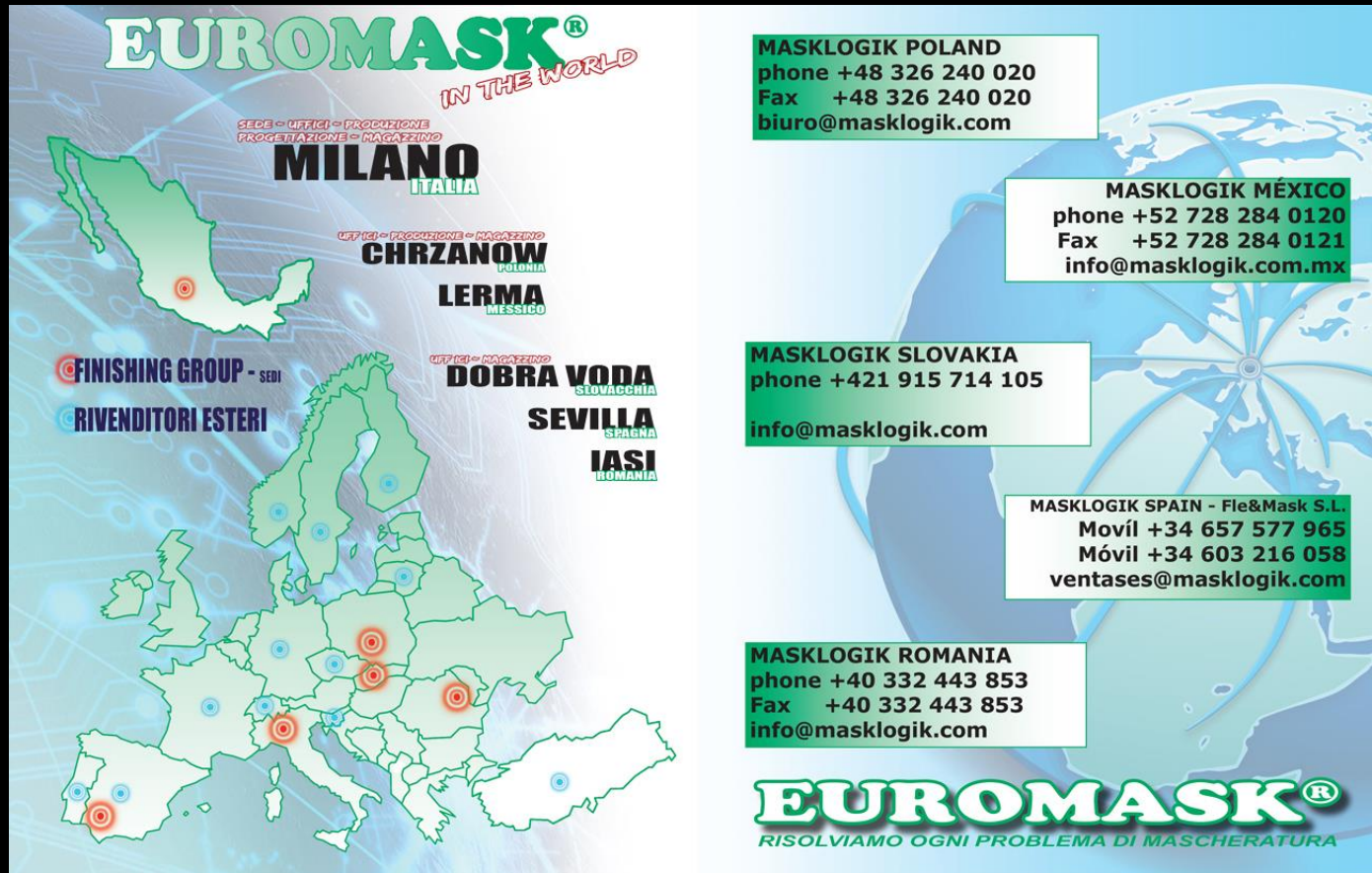
- Por esto, hemos desarrollado un ***sistema de decapado*** de capuchones y tapones, y todas las protecciones en silicona, que ***garantizan la limpieza*** de dichas protecciones.

- El sistema, que funciona a **baja temperatura** (40-50°) y siendo un producto **quimico en base agua**, elimina todos los inconvenientes de los típicos sistemas de decapado con **emisiones de COV's**. Es de fácil gestión y sin riesgos para los operadores.
- El producto, obviamente, está formulado para dar una **limpieza total** sin dañar las piezas de silicona.





Euromask, con su presencia en más de **24 países del mundo** y sus **30 años de trabajo**, siempre está, y siempre quiere estar, a la vanguardia de la investigación para poder ofrecer soluciones que mejoran los procesos productivos.



**EUROMASK®**  
IN THE WORLD

SEDE - UFFICI - PRODUZIONE  
PROGETTAZIONE - MAGAZZINO  
**MILANO**  
ITALIA

UFFICI - PRODUZIONE - MAGAZZINO  
**CHRZANOW**  
POLONIA

**LERMA**  
MESSICO

UFFICI - MAGAZZINO  
**DOBRA VODA**  
SLOVACCHIA

**SEVILLA**  
SPAGNA

**IASI**  
ROMANIA

© FINISHING GROUP - SEDI  
RIVENDITORI ESTERI

**MASKLOGIK POLAND**  
phone +48 326 240 020  
Fax +48 326 240 020  
biuro@masklogik.com

**MASKLOGIK MEXICO**  
phone +52 728 284 0120  
Fax +52 728 284 0121  
info@masklogik.com.mx

**MASKLOGIK SLOVAKIA**  
phone +421 915 714 105  
info@masklogik.com

**MASKLOGIK SPAIN - Fle&Mask S.L.**  
Movil +34 657 577 965  
Móvil +34 603 216 058  
ventas@masklogik.com

**MASKLOGIK ROMANIA**  
phone +40 332 443 853  
Fax +40 332 443 853  
info@masklogik.com

**EUROMASK®**  
RISOLVIAMO OGNI PROBLEMA DI MASCHERATURA

Muchas gracias y hasta pronto.  
Paolo Bonalumi.